Projekte

Werkzeug für die Elektroindustrie
Anspritzung über Heißkanal
Lieferzeit der Erstmuster nach 4 Wochen
Kostenersparnis 60 %

Werkzeug für die Maschinenbauindustrie
Anspritzung direkt auf das Teil
3 Schieber und 2 Kernzüge
Lieferzeit der Erstmuster nach 6 Wochen
Kostenersparnis 45 %

Multikavitäten-Werkzeug 1+1+1-fach
Anspritzung über Kaltverteiler
2 Schieber und 2 Kernzüge
Lieferzeit der Erstmuster nach 6 Wochen
Kostenersparnis 52 %